

## Information produit

### Description

SC901 est un système hybride à faible COV, pour application monocouche hors site (en atelier), à fort pouvoir couvrant, basé sur une technologie brevetée.

Certifié BS476 Part 2- 1987 et EN 13381 Part 8

Bâtiment de classes : C1, C2 et C3 environnement

### Domaine d'application

SC901 fournit une protection feu efficace pour les charpentes métalliques, jusqu'à 120 minutes (R 120).

### Coloris

Composant A : blanc

Composant B : noir translucide

Mélangé : blanc cassé

Sec : blanc cassé

### Conditionnement

Composant A : fût de 25 kg ou de 200 kg.

Composant B : fût de 45 kg.

## Consignes d'utilisation

### Préparation des surfaces

- Pas de primaire requis pour les environnements C1 ou C2.
- Les aciers doivent être nettoyés dans des conditions atmosphériques sèches en utilisant un abrasif de type et de taille appropriés, exempt d'humidité et d'huile. Continuer le sablage jusqu'à ce que la finition soit conforme au degré de soin DS 2.5 (ou Sa 2.5) selon la norme ISO 8501-1.
- Appliquer la peinture sur l'acier décapé dans les 2 semaines. Toutes les surfaces à peindre doivent être propres, sèches et exemptes de matériaux friables lâches et de tout autre contaminant susceptible de nuire à l'adhérence.
- Nullifire recommande et a testé les primaires PM018, PM019 et PM021 - voir le site [www.nullifire.com](http://www.nullifire.com) pour plus de détails.
- Le système ne convient pas à l'utilisation sur des primaires monocomposant et la compatibilité avec les primaires bi-composant doit être vérifiée avec les services techniques de Nullifire.
- Pour une utilisation sur des surfaces galvanisées ou d'autres supports, veuillez contacter notre service technique

### Conditions d'application

- Garantir une bonne ventilation pendant l'application.
- Plage de température d'application de -5°C à +35°C, humidité relative <95 % et température de surface de l'acier au moins 3°C supérieure au point de rosée.

### Matériel d'application

- Pompe : Pulvérisateur Graco XM à composants multiples.  
Remarque : tout le matériel utilisé en association avec cette pompe doit pouvoir supporter une pression de 7000 psi. Ratio de 5.6 pour 1. Pression de pulvérisation : 3000- 5000 psi. Kit de transformation de collecteur de mélange à distance. Mélangeur à spirale statique en ligne (au moins un). Pompe de rinçage recommandée.
- Pistolet : Pistolet pulvérisateur WiWa 500F
- Buse : Buse SwitchTip RAC XHD diamètre 0,019 à 0,023 pouces
- Manipulation du composant A (recommandé) : Pompe à 2 billes Graco Monark 5:1 + agitateur de tambour haut rendement Graco

### Conseils d'application

- Vérifier que tout le matériel de pulvérisation est exempt d'eau avant utilisation.
- Maintenir tous les récipients fermés quand ils ne sont pas utilisés.
- Le composant B est sensible à l'humidité et doit rester fermé de manière hermétique avant utilisation.
- Toujours mélanger mécaniquement le produit par volumes de conditionnement complets.
- Veiller à ce que les deux composants soient bien mélangés jusqu'à obtention d'une couleur uniforme.
- Le produit doit être pulvérisé à courte distance, à environ 600 mm de la surface, pour éviter la corrosion et favoriser une bonne adhérence de la surface.
- L'utilisation d'une jauge de mesure d'épaisseur de film humide est essentielle.
- Si l'utilisateur arrête la pulvérisation pendant plus de 15 minutes, un rinçage sera nécessaire.

# SC901

## Peinture intumescente Monocouche, en atelier



### Avantages

- **Prise rapide, même en-dessous de 0 ° C, sec au toucher en 1 heure, manipulation et transport après 24 heures**
- **Résistance rapide aux intempéries, étanche à la pluie en 1 heure**
- **Système auto-primarisant tolérant une légère corrosion de l'acier, jusqu'à 2 semaines après sablage**
- **Potentiel couvrant élevé avec toutes les classifications possibles en une seule application**
- **Classement au feu jusqu'à 120 minutes (R 120), testé selon EN13381-8**
- **Conçue pour application en atelier**



ETE 20/1216



# SC901

## Peinture intumescente

**Nullifire**  
Smart Protection

- La visserie galvanisée, une fois dégraissée, peut être peinte sans préparation supplémentaire.
- Les revêtements endommagés peuvent être réparés avec un bord biseauté et le produit peut être appliqué à la truelle en une seule application.
- Après la prise, une finition peut être facilement réalisée sur le produit durci par ponçage.
- Les réparations peuvent être effectuées à l'aide d'un kit de réparation SC900.

### Nettoyage

Le nettoyage de l'équipement de pulvérisation doit être réalisé dans les 5 minutes qui suivent l'application, à l'aide du Nullifire FC150 ou un solvant équivalent à base de xylène, ne pas utiliser de solvants contenant de l'eau, car cela peut entraîner un durcissement prématuré du produit dans la ligne de pulvérisation. Contactez notre service technique si vous ne connaissez pas la compatibilité des agents de nettoyage.

### Maintenance & réparation

Les zones endommagées doivent être découpées et ramenées à une surface saine. La surface doit alors être propre et sèche avant une nouvelle application. Le kit de réparation SC900 doit être utilisé (vendu séparément) pour réparer les rayures et les copeaux. Une fois réparé, la peinture de finition doit être réappliquée. Consultez les instructions de maintenance de Nullifire System SC900.

### Précautions de sécurité

Conservé hors de la portée des enfants. Éviter le contact avec la peau et les yeux. Lire attentivement la Fiche de Données de Sécurité des deux composants avant utilisation.

### Prescription

Un conseiller technique Nullifire peut réaliser une prescription pour chaque projet. Nullifire décline toute responsabilité dans le cas de défauts dus au non respect de la spécification.

### Service

Notre équipe de techniciens se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

### Exigences relatives aux peintures de finition

Une fois que les épaisseurs de film sec ont été réalisées comme spécifié, une couche de peinture de finition Nullifire peut-être appliquée : PM018 (époxy bi-composant) ou TS134 (polyuréthane acrylique bi-composant) sont recommandés.

Assurez-vous que la peinture SC901 est complètement sèche avant d'appliquer la peinture de finition.

## Données techniques

Caractéristiques	Valeurs
Composition	Formulation à fort pouvoir couvrant et à faible teneur en COV reposant sur une technologie hybride de pointe
Performances	
Densité	Composant A : 1,55 ± 0,02 Composant B : 0,99 ± 0,01 Mélange : 1,46 ± 0,02
Extrait sec	85 % ± 3 %
COV	137 g/litre
Viscosité	Composant A : 140 ± 20 Poise (broche 7 à 50 tr/min) Composant B : 10 ± 1 Poise (broche 7 à 50 tr/min) Mélange : 80 ± 10 Poise (broche 7 à 50 tr/min)
Temps de gel	25 à 30 min
Couverture théorique	1750 g/m <sup>2</sup> sur la base d'une épaisseur de film sec appliquée de 1mm
Conservation et stockage	12 mois dans son emballage d'origine fermé et stocké dans un endroit sec entre +0°C et +35°C
Ratio de mélange	En poids 100/12 En volume 5,6:1
Durée de vie en pot	15 min



# SC901

## Peinture intumescente

**Nullifire**  
Smart Protection

### Exigences relatives aux peintures de finition

Les finitions TS818 et TS 819 peuvent être appliquées. S'assurer de la parfaite polymérisation du SC901 avant application de la finition.

Catégorie (selon ETAG 018-2)	Description de l'environnement	Exemple	Peintures de finition approuvées*
X: Exposé (qualifie également Y, Z <sub>1</sub> et Z <sub>2</sub> )	Exposition à la pluie. Exposition aux UV. Humidité incontrôlée. Température incontrôlée.	Travaux avec la structure entièrement en extérieur, sites de construction ouverts.	voir ETE 20/1216
Y: Semi-exposé (qualifie également Z <sub>1</sub> et Z <sub>2</sub> )	Humidité incontrôlée. Température incontrôlée. Pas d'exposition à la pluie. Exposition limitée aux UV.	Parkings, zones en extérieur abrité (sous auvent).	Pas nécessaire (envisager d'autres facteurs)
Z <sub>1</sub> : Intérieur humide (qualifie également Z <sub>2</sub> )	Humidité supérieure à 85% HR. Température supérieure à 0 °C.	Sous-sols, entrepôts, usines.	Pas nécessaire (envisager d'autres facteurs)
Z <sub>2</sub> : Intérieur sec	Humidité inférieure à 85% HR. Température supérieure à 0 °C.	Bureaux, hôpitaux, écoles, aéroports.	Pas nécessaire Décoratif uniquement

\* s'assurer que SC901 est complètement sec avant application.



**Tremco CPG France SAS**  
Valparc – Oberhausbergen CS73003  
67033 Strasbourg Cedex France  
T: +33 9 71 00 8000

info-fr@cpg-europe.com  
www.nullifire.com

#### Informations importantes

Les informations contenues dans ce document sont des informations à caractère général qui n'ont pas valeur contractuelle. Les données techniques ne constituent aucune garantie en ce qui concerne les caractéristiques des produits. Compte-tenu la diversité des matériaux employés, des procédés d'application et des conditions d'utilisation, qui échappent à notre contrôle, des essais spécifiques sont recommandés avant toute commande.

Les informations et illustrations figurant sur ce document sont basées sur les caractéristiques techniques en cours et sur notre expérience au moment de l'établissement de ce document, arrêté à Mars 2020. Le fabricant se réserve le droit de modifier les caractéristiques techniques de ses produits à tout moment. Les conditions de garantie des produits sont régies exclusivement par nos conditions générales de vente. La responsabilité de la Société TREMCO CPG FRANCE SAS ne saurait être engagée sur la base des informations générales fournies par cette fiche produit.